

MATERIAUX : TELENE S.A.S PRÉSENTE LE TELENE® RENFORCÉ

Le **Telene® renforcé** a été mis au point par **Rimtec**, la société mère de **Telene S.A.S**. Ce nouveau grade de Telene® est actuellement utilisé dans **la construction de camions et sur le marché du bâtiment au Japon**. Grâce au procédé de moulage RIM, le Telene® renforcé présente de nouveaux avantages : « Le Telene® renforcé peut être utilisé pour fabriquer des pièces de grandes dimensions dans un large éventail d'applications nécessitant **un module plus élevé ou un faible coefficient d'expansion thermique linéaire (CLTE)**. Le Telene® renforcé élargit la gamme de performances des différents grades de Telene® et fournit une réponse technique aux besoins actuels des designers et des ingénieurs », explique **Alexander Daemen**, Président de Telene S.A.S.

PLUS DE PERFORMANCES GRACE AU TELENE® RENFORCE

Le Telene® renforcé permet aux designers de bénéficier des **propriétés élevées** suivantes :

- **Deux fois plus de rigidité** que le Telene® non renforcé
- **Une stabilité dimensionnelle améliorée**
- **Un surmoulage plus facile avec les autres matériaux**
- Une productivité améliorée grâce au **démoulage plus facile** et à un **coefficient de retrait moins important**

Toutes les qualités de Telene® présentent un bilan énergétique meilleur que celui de polymères thermoplastiques. Le bilan énergétique exprime l'énergie totale consommée pour produire une pièce en pDCPD. Il est quatre fois plus élevé pour le Telene® que pour le Polypropylène et dix fois moins élevé que pour le Polycarbonate.

UTILISATION DU TELENE® RENFORCE POUR UNE PISCINE NOUVELLE GENERATION

Le Telene® renforcé a déjà trouvé **sa première application commerciale en Europe**, en rendant possible un concept innovant de construction de piscines. Les ingénieurs de Telene S.A.S. ont en fait combiné deux grandes avancées technologiques de Rimtec pour la conception de cette **piscine modulaire nouvelle génération**. **L'utilisation simultanée du procédé In-Mold-Coating après réticulation de la résine, un procédé d'injection de peinture respectueux de l'environnement, et du Telene® renforcé constitue une première mondiale**. Grâce au **Telene® renforcé**, les panneaux qui constituent la piscine allient **une facilité de mise en œuvre exceptionnelle, à une résistance incomparable aux chocs, une grande stabilité dimensionnelle à la température et des performances anti-corrosion remarquables**. Cette innovation permet une grande **liberté de design** pour la piscine et une finition de surface de qualité grâce à l'absence de liner sur les parois.

Ce projet, **soutenu par l'ANVAR**, a été développé en moins d'un an par Telene S.A.S et Terinjec avec le soutien du CRITT de Provence-Alpes-Côte-d'Azur.

La mise au point du Telene® renforcé a déjà conduit au dépôt de 17 demandes de brevets et constitue la première d'une série de formulations sur mesure permettant d'explorer de nouvelles possibilités.

Telene SAS vous souhaite la bienvenue au stand L52 (Hall n°1) du JEC Composites Show 2007 les 3,4 et 5 avril 2007, Paris, Porte de Versailles

Telene SAS est une filiale de Rimtec Corporation. Elle développe et distribue le Telene®, une résine DCPD (dicyclopentadiène) bi-composant mise en œuvre par le procédé RIM (Reaction Injection Molding) qui conduit à un polymère hautes performances. Le procédé et les propriétés de cette résine permettent de l'utiliser pour la conception de pièces de grande taille capables de résister aux environnements hostiles. Telene® est adapté aux petites et moyennes séries. Le siège social, le centre technique (R&D) et la direction commerciale de Telene S.A.S sont situés à Drocourt (France, 62).

Press Contact

APOCOPE

Marie-Laure LALERE – Audrey LAUTARD

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37

e-mail: presse@agenceapocope.com