

## MATERIALIEN: TELENE S.A.S FÜHRT VERSTÄRKTES TELENE® EIN:

**Verstärktes Telene®** wurde von **Rimtec**, der Muttergesellschaft von **Telene S.A.S** entwickelt. Der neue Typ wird zurzeit für **Anwendungen in LKW und im Bauwesen auf dem japanischen Markt** verwendet. Verstärktes Telene® wird mit dem **RRIM-Verfahren** verarbeitet und bietet neue Eigenschaften: Verstärktes Telene® kann für große Teile in zahlreichen Anwendungen verwendet werden, bei denen **ein erhöhtes E-Modul oder ein niedrigerer Wärmeausdehnungskoeffizient** erforderlich sind. „Verstärktes Telene® erweitert die Leistungsspanne von Telene®-Typen und bietet technische Antworten auf die aktuellen Anforderungen von Designern & Ingenieuren“, erklärt **Alexander Daemen**, Vorsitzender von Telene S.A.S.

### BESSERE LEISTUNG DURCH VERSTÄRKTES TELENE®

Verstärktes Telene® bietet Designern folgende **hochwertige Eigenschaften**:

- **Doppelte Härte** im Vergleich zu nicht verstärktem Telene®
- **Verbesserte Formstabilität**
- **Einfaches Overmolding mit anderen Materialien**
- Höhere Produktivität, dank des **einfacheren Ausformens** und **reduzierten Schrumpfens**

**Alle Telene®-Typen** bieten im Vergleich zu anderen thermoplastischen Polymeren **eine hervorragende Energiebilanz**. Die Energiebilanz stellt den gesamten Energieverbrauch dar, der zur Herstellung eines Teils mittels des pDCPD-Prozesses benötigt wird. Sie ist bei Telene® viermal niedriger als bei Polypropylen und zehnmal niedriger als bei Polycarbonaten.

### ANWENDUNG VON VERSTÄRKTEM TELENE® FÜR EIN SCHWIMMBAD DER NEUESTEN GENERATION

Verstärktes Telene® **kommt bereits bei einer ersten kommerziellen Anwendung in Europa zu Einsatz und ermöglicht ein innovatives, neues Konzept für die Konstruktion von Schwimmbädern**. Die Ingenieure von Telene S.A.S. haben zwei der bahnbrechenden Entwicklungen von Rimtec kombiniert, um eine neue Generation von modularen Schwimmbädern zu entwerfen. Die **gleichzeitige Anwendung des In-Mold-Coating-Verfahrens, einer umweltfreundlichen Streichmethode, und der Verwendung von verstärktem Telene®, hat zu einer Weltneuheit geführt**. Die Platten des Schwimmbads **ermöglichen einen äußerst einfachen Aufbau und bieten zusätzlich eine unvergleichliche Schlagfestigkeit, größere Formstabilität im Hinblick auf Temperatur und hochwertigsten Schutz vor Korrosion**. Diese Innovation lässt den **Designern eine größere Freiheit** bei der Konzeption des Schwimmbads und sorgt für eine makellose Oberfläche, **ohne Liner an den Innenwänden**.

Dieses Projekt, **unterstützt von ANVAR (Französische Behörde zur Verwertung von Forschungsergebnissen), wurde in weniger als einem Jahr von Telene S.A.S und Terinjec entwickelt und erhielt ebenfalls die Unterstützung des CRITT (Regionales Zentrum für Innovation und Technologietransfer)**.

Die Entwicklung von verstärktem Telene® hat bereits zur Einreichung von **17 Patentanwendungen** geführt und bildet den ersten Schritt in einer Reihe von maßgeschneiderten Entwicklungen, die es möglich machen, neue Potentiale auszuschöpfen.

**Telene SAS erwartet Sie am Stand L52 (Halle 1) bei der JEC Composites Show 2007**  
3. bis 5. April 2007 in Paris, Porte de Versailles

*Telene S.A.S., eine 100%-ige Tochter der Rimtec Corporation, entwickelt und vertreibt Telene®, ein Zweikomponenten-Harzsystem auf DCPD (Dicyclopentadien)-Basis, das im RIM (Reaction Injection Moulding)-Verfahren zu einem Hochleistungspolymer verarbeitet wird. Dank seines Verarbeitungsprozesses und seiner Eigenschaften, eignet es sich besonders gut für große Formteile, hält extremen Umweltbedingungen stand und ist kosteneffektiv für kleine bis mittlere Serien. Die Telene SAS Firmenzentrale, das R&D-Zentrum sowie das Verkaufsbüro für EMAE befinden sich in Drocourt, Frankreich.*

#### Press Contact

##### APOCOPE

Marie-Laure LALERE – Audrey LAUTARD

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37

e-mail: [presse@agenceapocope.com](mailto:presse@agenceapocope.com)