

PEM-ENERGY OY UND TELENE BRINGEN EINE INNOVATIVE WINDENERGIEANLAGE FÜR DEN EIGENHEIMSEKTOR AUF DEN MARKT

DAS HIGH-TECH UNTERNEHMEN PEM-ENERGY (FINNLAND) PASST TELENE® FÜR SEINE NEUE WINDENERGIEANLAGE FÜR DEN EIGENHEIMSEKTOR „MYPower“ AN

ENERGIEKOSTEN SENKEN UND DIE UMWELT SCHONEN DANK WINDKRAFT

PEM-Energy Oy bietet seit vielen Jahren Lösungen an, die auf umweltfreundlichen Technologien basieren. 1988 gegründet, produziert das finnische Unternehmen Windenergieanlagen „MyPower“ und Bauteile für **Privathaushalte und die Industrie**. „Durch die Nutzung der Windkraft zur Senkung der Energiekosten von Privathaushalten kann **jeder individuell zur Bekämpfung der Klimaveränderungen beitragen**. Eine Windenergieanlage erzeugt Strom für das eigene Haus oder für den Zweitwohnsitz, oder sogar für ein ganzes Unternehmen, wenn man mehrere von ihnen kombiniert. Unser Ziel ist es, eine autonome Energieerzeugung zu ermöglichen, die die Umwelt nicht belastet“, sagt Mikael Seppälä, Generaldirektor von PEM-Energy Oy. Dieser Anlagentyp rentiert sich ziemlich schnell, je nach Windbedingungen und Strompreis nach drei bis sieben Jahren. Windenergie ist außerdem **umweltschonend**. Die Windenergieanlage besitzt eine **Nennleistung von 2 kW**, ihr Mast hat eine Höhe von 5 m und ihre Turbine einen Durchmesser von 4 Metern. Sie produziert ungefähr **5.000 bis 12.000 kWh an Energie pro Jahr**. **In den sehr windigen Küstenregionen können es sogar bis zu 15.000 kWh/Jahr sein.**

TELENE® : DAS HOCHLEISTUNGSMATERIAL



„Telene® ist unser bevorzugter Werkstoff, wegen seiner **hohen Widerstandsfähigkeit, Zähigkeit und Beständigkeit**“, sagt Juhani Pylkkänen, Professor für Produktionstechnologie an der Universität Oulu (Finnland), der an der Entwicklung der Windenergieanlage beteiligt war. „Telene® besitzt eine **bessere Oberflächenqualität** als andere Werkstoffe. Es verformt sich nicht, eignet sich für das Formen von integrierten Strukturteilen und **hält dem Zahn der Zeit und schwierigen Klimabedingungen besser stand, als andere Kunststoffe**. Die Probleme und Kosten in Verbindung mit Kohlefasern und anderen Werkstoffen dieses Typs schränken ihre Einsatzmöglichkeiten ein. Aluminium und Verbundwerkstoffstrukturen wiederum erreichen nicht die Zähigkeit, die unsere Tests verlangen“, fasst Juhani Pylkkänen zusammen. Er verweist außerdem auf das Serviceniveau des Lieferanten der Bauteile: „**Junkkari Muovi**, der die Bauteile der Anlage aus Telene® formt und uns seine Hilfe bei der Berechnung der Widerstandsfähigkeit und der Konzeption der Formen angeboten hat. Seine Unterstützung war auch für die Wahl der Werkstoffe maßgeblich.“

TELENE®, EIN UMWELTSCHONENDER WERKSTOFF

„Neben den spezifischen Vorteilen der **Formgebung in geschlossener Form**, mit der sich **die COV-Emissionen** in Verbindung mit herkömmlichen Formverfahren mit Kontakt oder mittels simultaner Einspritzung, besitzt die gesamte Telene® -Palette eine **positivere Energiebilanz** als zahlreiche andere Werkstoffe. So fällt diese Bilanz **viernmal so niedrig aus, wie diejenige von Polypropylen und sogar zehnmals niedriger als bei Polycarbonat**“, sagt Alexander Daemen, **Vorsitzender von Telene SAS**.

* Die Energiebilanz gibt die verbrauchte Gesamtenergie für die Herstellung eines Bauteils aus Telene® an.

TELENE AUF DER JEC COMPOSITES SHOW 2009 (STAND D46)

Das Team von Telene® freut sich darauf, Sie am **Stand D46** auf der **JEC Composites Show** zu begrüßen, die im kommenden Jahr vom 24. bis zum 26. März in Paris stattfindet. Am Messestand und im Vorführbereich der Messe werden komplette Windenergieanlagen ausgestellt sein.

Weitere Informationen finden Sie unter:

Telene® : www.telene.com

PEM-Energy : www.pem-energy.com

Telene SAS ist eine Tochtergesellschaft von Rimtec Corporation. Sie entwickelt und vertreibt Telene®, ein Zweikomponenten-DCPD-Harz (Dicyclopentadien), das anhand des RIM-Verfahrens (Reaction Injection Moulding) verarbeitet wird, das zu einem Hochleistungspolymer führt. Das Verfahren und die Eigenschaften dieses Harzes ermöglichen die Herstellung von kleinen oder mittleren Serien von großen, komplexen Werkstücken, die feindlichen Umweltbedingungen standhalten. Der Sitz, das technische Zentrum (F&E) und die kaufmännische Direktion von Telene SAS für Europa/Mittelost/Afrika befinden sich in Drocourt (Frankreich, 62). www.telene.com

Junkkari Muovi Oy (Finnland) ist ein Spezialist für Einspritzverfahren und die Herstellung von Formen und produziert eine breite Palette von Kunststoffteilen, die mittels Injektion und Injektion-Reaktion hergestellt werden, angefangen vom Einzelteil bis hin zu komplexen Montagen. Das Unternehmen stellt Formteile mittels Injektion-Reaktion aus Telene her, einem Werkstoff, der eine breite Palette von neuen Möglichkeiten bietet. Mit der Unterstützung des Kooperations- und Unterstützungsnetzwerks der Gruppe MKS bietet Junkkari Muovi Oy der Industrie moderne Rohstoffe in Verbindung mit Ressourcen und einem Know-how auf hohem Niveau an, um komplexe Projekte mit einer flexiblen und perfekt geplanten Organisation abzuwickeln. www.junkkarimuovi.fi

Pressekontakt

APOCOPE : Audrey LAUTARD - Marie-Laure LALERE

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37, e-Mail : presse@agenceapocope.com