

PEM-ENERGY OY E TELENE LANCIANO UNA POTENZA EOLICA INNOVATIVA SU SCALA DOMESTICA

L'IMPRESA FINLANDESE HIGH-TECH PEM-ENERGY HA SCELTO TELENE® PER LA SUA NUOVA TURBINA EOLICA MYPOWER A PICCOLA SCALA.

IMBRIGLIARE IL VENTO PER RISPARMIARE E PROTEGGERE L'AMBIENTE

PEM-Energy Oy vanta una lunga storia nelle soluzioni di tecnologia ecologica. Fondata nel 1988, questa impresa finlandese fabbrica turbine eoliche MyPower e componenti ad **uso domestico ed commerciale**. "Generare la propria energia domestica grazie alla potenza eolica può costituire una **risposta personale al cambiamento del clima**. Una turbina eolica può generare energia per una casa o un cottage estivo o addirittura per commercializzarla disponendo un dato numero di turbine in un sistema. Il nostro obiettivo è di rendere possibile la produzione di energia autosufficiente senza pertanto caricare l'ambiente." dichiara Mikael Seppälä, amministratore delegato di PEM-Energy Oy. Il costo viene ammortizzato in tempi relativamente brevi: da tre a sette anni, in funzione delle condizioni locali del vento e del prezzo dell'elettricità. La potenza eolica è per di più **rispettosa dell'ambiente**. **La turbina ha un output nominale di 2 kW**, l'albero ha un'altezza di cinque metri e la turbina un diametro di quattro metri. Genera **circa 5,000-12,000 kWh di energia all'anno** mentre **sulle rive ventilate fino a 15,000 kWh all'anno**.

TELENE®: ALTE PRESTAZIONI



"Abbiamo optato per il **Telene®** grazie alla sua **straordinaria forza, capacità di ripresa e durezza**" sostiene Juhani Pykkänen, Professore di Tecnologia Produttiva all'Università di Oulu (nel Nord della Finlandia), che aveva partecipato alla Ricerca & Sviluppo per il mulino a vento. "Paragonata ad altri materiali alternativi, la **qualità della superficie del Telene® è migliore**. Mantiene bene la forma, si presta perfettamente alla formatura in particolari strutturali integrati e **resiste alla prova di durata nel tempo e di condizioni climatiche difficili meglio di qualsiasi altro materiale plastico**. Il difficile processo di fabbricazione e l'elevato costo della fibra di carbonio e materiali simili ne limitano l'uso, mentre le strutture in alluminio e composito non presentavano nei nostri test lo stesso grado di resistenza richiesta", riassume Juhani Pykkänen il quale è soddisfattissimo dell'atteggiamento orientato al servizio del fornitore di particolari: "**Junkkari Muovi**, che forma gli elementi del mulino a vento in Telene® ha apportato immediatamente la sua assistenza per i calcoli della solidità e resistenza e i disegni di stampaggio. La loro assistenza ha avuto un impatto cruciale per la scelta del materiale."

TELENE®, RISPETTOSO DELL'AMBIENTE

"Oltre al vantaggio specifico del **processo di formatura chiusa** del Telene® **che consente di ridurre i C.O.V.**, associati tradizionalmente ai procedimenti di applicazione manuale o di spruzzatura GRP, i vari gradi di Telene® presentano un **equilibrio energetico vantaggioso** che paragonato a quello di numerosi altri materiali è **quattro volte inferiore al polipropilene e dieci volte inferiore al policarbonato**." dichiara Alexander Daemen, Presidente di Telene SAS

* *L'equilibrio energetico esprime l'energia totale consumata per produrre un particolare in Telene®.*

TELENE SARÀ PRESENTE AL JEC COMPOSITES SHOW 2009 ALLO STAND D46

Il team di Telene® vi accoglierà al **JEC Composites Show** (Parigi, 24-26 marzo) **allo stand D46**. I mulini a vento saranno esposti sia allo stand che nell'area demo di JEC.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a:

Telene® su www.telene.com PEM Energy su www.pem-energy.com

Telene SAS, una società afferente al Gruppo Rimtec, sviluppa e distribuisce il Telene®, sistema di resine DCPD (dicitlopentadiene) bicomponente convertito dal processo RIM (Formatura a iniezione di reazione) e suscettibile di garantire un polimero dalle elevate prestazioni. La sua lavorazione e le sue stesse proprietà consentono di utilizzare ampie parti appositamente concepite per garantire la massima resistenza agli ambienti ostili in funzione di costi ridotti per piccole e medie serie. Il quartier generale di Telene SAS, il centro Ricerca e Sviluppo e l'ufficio vendite per la zona EMEA sono localizzati a Drocourt, Francia. www.telene.com

Junkkari Muovi Oy è un vero talento nello stampaggio ad iniezione e nella fabbricazione di stampi ed la sua produzione comprende elementi di plastica ad iniezione e ad iniezione con reazione, dagli elementi individuali agli assemblaggi di più elementi. In Finlandia è specializzato nello stampaggio ad iniezione con reazione basato unicamente sul Telene il che offre molte nuove possibilità. Le sue risorse e conoscenze della tecnologia plastica che mette a disposizione dell'industria nonché le nuove materie prime moderne associate a una vasta rete di collaboratori e di servizio dell'intero gruppo fanno sì che anche i progetti che presentano le più grandi sfide possono essere realizzati in modo flessibile e pianificato. www.junkkarimuovi.fi

Contatto stampa

APOCOPE : Audrey LAUTARD - Marie-Laure LALERE

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37 e-mail: presse@agenceapocope.com