

PEM-ENERGY OY ET TELENE LANCENT UNE ÉOLIENNE DOMESTIQUE INNOVANTE

LA SOCIÉTÉ DE HAUTE TECHNOLOGIE PEM-ENERGY (FINLANDE) ADOPTE LE TELENE® POUR SA NOUVELLE ÉOLIENNE DOMESTIQUE MYPOWER.

RÉDUIRE LA FACTURE ÉNERGÉTIQUE ET PRÉSERVER L'ENVIRONNEMENT GRÂCE AU VENT

PEM-Energy Oy propose depuis de nombreuses années des solutions fondées sur les technologies vertes. Créée en 1988, cette société finlandaise fabrique les éoliennes MyPower et des composants pour les secteurs **domestique et industriel**. « En utilisant le vent pour produire son énergie domestique, chacun peut **contribuer individuellement à la lutte contre le changement climatique**. Une éolienne permet de produire de l'énergie pour une maison ou une résidence secondaire, et même pour une entreprise en associant plusieurs turbines. Notre objectif est de rendre possible une production d'énergie autonome qui ne pèse pas sur l'environnement », dit Mikael Seppälä, le PDG de PEM-Energy Oy. Ce type d'installation est assez vite amorti, en trois à sept ans selon les conditions de vent locales et le prix de l'électricité. L'énergie éolienne est aussi **respectueuse de l'environnement**. L'éolienne possède une **puissance nominale de 2 kW**, son mât mesure 5 mètres de haut et sa turbine 4 mètres de diamètre. Elle produit environ **5 000 à 12 000 kWh d'énergie par an**, voire jusqu'à **15 000 kWh par an dans les régions côtières très ventées**.

TELENE® : LA HAUTE PERFORMANCE



« Le **Telene®** est notre matériau privilégié en raison de sa **grande résistance, de sa résilience et de sa durabilité** », affirme Juhani Pylkkänen, professeur en technologie de production à l'université d'Oulu (Finlande), qui a participé aux travaux de R&D de l'éolienne. « Le **Telene®** présente une **qualité de surface** supérieure à celle des autres matériaux. Il ne se déforme pas, est bien adapté au moulage des pièces de structure intégrées et **supporte mieux que les autres plastiques l'épreuve du temps et les conditions météorologiques difficiles**. Les difficultés de fabrication et le coût de la fibre de carbone et autres matériaux de ce type restreignent leur utilisation. Quant à l'aluminium et aux structures en composites, ils ne possédaient pas le niveau de ténacité exigé par nos essais », résume Juhani Pylkkänen. Il souligne également le niveau de service proposé par le fournisseur des pièces : « **Junkkari Muovi**, qui assure le moulage des composants d'éolienne en **Telene®**, nous a proposé son aide pour les calculs de résistance et la conception des moules. Son soutien a aussi été essentiel pour le choix du matériau. »

TELENE®, UN MATÉRIAU RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

« Outre les avantages spécifiques de son **procédé en moule fermé**, qui permet de **réduire les émissions de COV** associées aux procédés classiques de moulage au contact ou par projection simultanée, l'ensemble de la gamme **Telene®** présente un **bilan énergétique plus favorable** que de nombreux matériaux. Ainsi, ce bilan est **quatre fois plus bas que celui du polypropylène** et **dix fois inférieur à celui du polycarbonate** », souligne **Alexander Daemen**, le **président de Telene SAS**.

* Le bilan énergétique exprime l'énergie totale consommée pour produire un composant en **Telene®**.

TELENE AU SALON JEC COMPOSITES 2009 (STAND D46)

L'équipe **Telene®** aura le plaisir de vous accueillir sur le **stand D46** au **JEC Composites Show** qui se tiendra à Paris du 24 au 26 mars prochains. Des éoliennes complètes seront exposées sur le stand et dans l'espace de démonstration du salon.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur :

Telene® : www.telene.com

PEM-Energy : www.pem-energy.com

Telene SAS est une filiale de Rimtec Corporation. Elle développe et distribue le **Telene®**, une résine DCPD (dicyclopentadiène) bi-composant transformée par procédé RIM (Reaction Injection Moulding) qui conduit un polymère hautes performances. Le procédé et les propriétés de cette résine permettent de produire en petite ou moyenne série des pièces complexes de grande dimension capables de résister aux environnements hostiles. Le siège social, le centre technique (R&D) et la direction commerciale de **Telene SAS** pour la zone Europe/Moyen-Orient/Afrique sont situés à Drocourt (France, 62). www.telene.com

Spécialiste du moulage par injection et de la fabrication de moules, **Junkkari Muovi Oy** (Finlande) produit un large éventail de pièces en plastique moulées par injection et par injection-réaction, du composant unitaire aux assemblages complets. La société réalise des pièces moulées par injection-réaction en **Telene**, un matériau qui offre toute une gamme de possibilités nouvelles. Avec le soutien du large réseau de coopération et d'assistance du groupe MSK, **Junkkari Muovi Oy** propose au secteur industriel des matières premières modernes alliées à des ressources et un savoir-faire de haut niveau afin de mener à bien les projets les plus complexes avec une organisation flexible et parfaitement planifiée. www.junkkarimuovi.fi

Contact Presse

APOCOPE : Audrey LAUTARD - Marie-Laure LALERE

Tél. + 33 (0)1 45 78 87 37, e-mail : presse@agenceapocope.com