

MATERIALI: TELENE S.A.S INTRODUCE IL TELENE® RINFORZATO:

Il **Telene® rinforzato** è stato sviluppato da **Rimtec**, società affiliata di **Telene S.A.S**. La nuova qualità viene correntemente utilizzata nell'ambito di **specifiche e svariate applicazioni ferroviarie e nel settore edile Giapponese**. Grazie all'impiego del **processo R-RIM**, il Telene® rinforzato garantisce oggi inedite performance: "Il Telene® rinforzato può essere utilizzato per parti di grandi dimensioni nell'ambito delle più svariate applicazioni, ove si richiedono **moduli più elevati o un inferiore coefficiente di espansione termica**. Il Telene® rinforzato contribuisce ad ampliare la gamma delle qualità di Telene® fornendo una risposta tecnica migliorata alle esigenze sempre più specifiche di designer ed ingegneri." afferma **Alexander Daemen**, Presidente di Telene S.A.S.

PERFORMANCE MIGLIORATA CON IL TELENE® RINFORZATO

Il Telene® rinforzato consente ai designer di beneficiare di **proprietà superiori**:

- **Rigidità raddoppiata** rispetto al Telene® non rinforzato
- **Stabilità dimensionale migliorata**
- **Stampaggio semplificata con altri materiali**
- Elevata produttività grazie alla **sformatura semplificata** e alla **ridotta contrazione**

Tutte le qualità di Telene® garantiscono un favorevole bilancio energetico se confrontato a quello dei polimeri termoplastici. Il bilancio energetico esprime l'energia complessivamente consumata ai fini della produzione di una parte pDCPD. Tale bilancio si rivela nel Telene® 4 volte inferiore rispetto al Polipropilene e 10 volte inferiore rispetto al Policarbonato.

L'APPLICAZIONE DI TELENE® RINFORZATO PER UNA PISCINA DI NUOVA GENERAZIONE

Il Telene® rinforzato ha già trovato una sua **prima applicazione commerciale in Europa** contribuendo a un inedito e innovativo concetto volto alla realizzazione di piscine. Di fatto, gli ingegneri di Telene S.A.S. hanno combinato due innovativi sviluppi del Rimtec ai fini della concezione di questa **piscina modulare di nuova generazione**. **L'utilizzo combinato del processo Rivestimento su stampo, una procedura di verniciatura rispettosa dell'ambiente e l'impiego del Telene® rinforzato costituiscono un'autentica anteprima mondiale**. I pannelli della piscina garantiscono, tra l'altro, un'**eccezionale facilità di costruzione della piscina, un'incomparabile resistenza agli urti, un elevato livello di stabilità dimensionale alla temperatura e una prestazione anticorrosione di primissima qualità**. Tale innovazione garantisce la massima **libertà in termini di design** della piscina e una meravigliosa finitura superficiale, grazie all'assenza di un liner a livello delle pareti.

Questo progetto, **sostenuto da ANVAR** è stato sviluppato in meno di un anno da Telene S.A.S e Terinjec con la **collaborazione del CRITT** Provenza Costa Azzurra.

Lo sviluppo del Telene® rinforzato si è già tradotto nella presentazione di **17 richieste di brevetto** e rappresenta la prima di una serie di formule su misura che renderanno possibile l'esplorazione di nuove opportunità applicative.

Telene SAS ti dà il benvenuto presso lo **stand L52** (Hall 1) al **JEC Composites Show 2007** 3-4-5 aprile 2007 che si terrà a Parigi, Porta di Versailles

Telene SAS, una società afferente al Gruppo Rimtec, sviluppa e distribuisce il Telene®, sistema di resine DCPD (diciclopentadiene) bicomponente convertito dal processo RIM (Formatura a iniezione di reazione) e suscettibile di garantire un polimero dalle elevate prestazioni. La sua lavorazione e le sue stesse proprietà consentono di utilizzare ampie parti appositamente concepite per garantire la massima resistenza agli ambienti ostili in funzione di costi ridotti per piccole e medie serie. Il quartier generale di Telene SAS, il centro R&U e l'ufficio vendite per la zona EMEA sono localizzati a Drocourt, Francia.

Press Contact

APOCOPE

Marie-Laure LALERE – Audrey LAUTARD

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37

e-mail: presse@agenceapocope.com