

## MATERIALES: TELENE S.A.S PRESENTA EL TELENE® REFORZADO

El **Telene® reforzado** es un producto de **Rimtec**, la compañía matriz de **Telene S.A.S**. El nuevo grado se está utilizando y calificando en diversas **aplicaciones para camiones y en el mercado de la construcción en Japón**. Con el uso del **proceso R-RIM**, el **Telene® reforzado** ofrece nuevas ventajas: “El **Telene® reforzado** puede utilizarse para piezas de gran tamaño en diversas aplicaciones, allí donde se requiera **un módulo superior o un coeficiente de expansión térmica inferior**. El **Telene® reforzado** amplía las prestaciones de los grados **Telene®** y aporta respuestas técnicas a las demandas actuales de diseñadores e ingenieros”, afirma **Alexander Daemen**, Presidente de **Telene S.A.S**.

### MAYORES PRESTACIONES CON TELENE® REFORZADO

El **Telene® reforzado** permite a los diseñadores beneficiarse de las siguientes **propiedades de nivel superior**:

- **El doble de rigidez** en comparación con el **Telene® clásico**
- Una **estabilidad dimensional mejorada**
- **Más fácil de moldear sobre otros materiales**
- Mayor productividad gracias a un **desmoldado más fácil y a una menor contracción**

Todos los grados de **Telene®** ofrecen un **balance energético favorable** en comparación con los polímeros termoplásticos. El balance energético refleja que el total de energía consumida para producir una pieza de pDCPD (polidiciclopentadieno) es 4 veces inferior para el **Telene®** que para el polipropileno y 10 veces inferior que para el policarbonato.

### LA APLICACIÓN DEL TELENE® REFORZADO PARA PISCINAS DE NUEVA GENERACIÓN

El **Telene® reforzado** ha encontrado ya su **primera aplicación comercial en Europa**: ha aportado un concepto nuevo e innovador para la construcción de piscinas. En realidad, los ingenieros de **Telene S.A.S** combinaron dos desarrollos punteros de **Rimtec** para diseñar esta **piscina modular de nueva generación**. **El uso simultáneo del proceso In-Mold-Coating, proceso de pintura que respeta el medio ambiente, y de Telene® reforzado es una primicia mundial**. Los paneles de la piscina presentan, además de la **excepcional facilidad de construcción de la piscina, una resistencia incomparable a los choques, una gran estabilidad de las dimensiones frente a cambios de temperatura y un rendimiento anticorrosión de alta calidad**. Esta innovación permite una gran libertad en el diseño de la piscina y un bonito acabado de la superficie, ya que no se utiliza liner sobre las paredes. **Este proyecto, respaldado por la ANVAR, lo han desarrollado en menos de un año Telene S.A.S. y Terinjec, con el apoyo del CRITT Provence Alpes Côte d’Azur.**

Este producto de **Telene® reforzado** ya ha implicado la presentación de **17 solicitudes de patentes** y constituye la primera de una serie de formulaciones a medida que permite explorar nuevas posibilidades.

**Telene SAS les recibe en el stand L52 (Hall 1) en el JEC Composites Show 2007**  
3-4-5 de abril de 2007 París Porte de Versailles

*Telene SAS, una filial de Rimtec Corporation, desarrolla y distribuye Telene®, un sistema de resinas de dos componentes DCPD (diciclopentadieno) convertidos mediante el proceso RIM (moldeo por inyección de resina reactiva), y conducción a un polímero de alto rendimiento. Su proceso y sus propiedades permiten el uso de grandes piezas de diseño, resistentes a entornos hostiles y rentables para series pequeñas a medianas. La sede de Telene SAS, su centro de I+D y su oficina de ventas para EMAE se encuentran en Drocourt, Francia.*

#### Press Contact

#### APOCOPE

Marie-Laure LALERE – Audrey LAUTARD

Tel. + 33 (0)1 45 78 87 37

e-mail: [presse@agenceapocope.com](mailto:presse@agenceapocope.com)